



Instrukcja zacisków G450 Tabela 1

Średnica liny (cale)	Średnica liny (mm)	Minimalna ilość zacisków	Wymagana ilość wolnego końca liny (mm)	Siła momentu dokręcania (Nm)
1 / 8"	3 - 4 mm	2	85	6,1
3 / 16"	5 mm	2	95	10,2
1 / 4"	6-7 mm	2	120	20,3
5 / 16"	8 mm	2	133	40,7
3 / 8"	9-10 mm	2	165	61
7 / 16"	11-12 mm	2	178	88
1 / 2"	13 mm	3	292	88
9 / 16"	14-15 mm	3	305	129
5 / 8"	16 mm	3	305	129
3 / 4"	18-20 mm	4	460	176
7 / 8"	22 mm	4	480	305
1"	24-25 mm	5	660	305
1 - 1/8"	28-30 mm	6	860	305
1 - 1/4"	33-34 mm	7	1120	488
1 - 3/8"	36 mm	7	1120	488
1 - 1/2"	38-40 mm	8	1370	488
1 - 5/8"	41-42 mm	8	1470	583
1 - 3/4"	44-46 mm	8	1550	800
2"	48-52 mm	8	1800	1017
2 - 1/4"	56-58 mm	8	1850	1017
2 - 1/2"	62-65 mm	9	2130	1017
2 - 3/4"	68-72 mm	10	2540	1017
3"	75-78 mm	10	2690	1627
3 - 1/2"	85-90 mm	12	3780	1627

UWAGA :

Nie stosować zacisków G450 na liny powlekane masą plastyczną.

Parametry sił dokręcania odpowiednim momentem kalkulowane są dla gwintu „suchego”-wyczyszczonego ze wszelkich smarów.

Jeśli wymagana jest większa ilość zacisków w połączeniu to wolny koniec liny powinien być wydłużony proporcjonalnie w stosunku do ilości w Tabeli 1.